

MEIRITZ

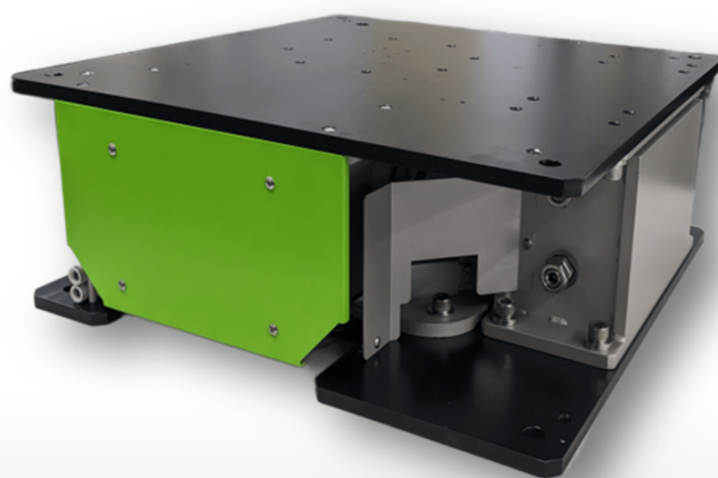
Total Noise Solution

NEW

振
動
を
制
す。

制振 × 除振
ハイエンド型アクティブ除振台

MiX series



振動モニタリングアプリ

MeiMoni series



MEIRITZ Active Vibration Isolation System

異常発生の
「いつから」「どこで」「どのように」
をリアルタイムで常時計測

振動モニタリングアプリなら

01

データをまとめて管理

**長期ロギング
データの取得**

長期のデータロギングもロガーいらずで簡単取得。一覧表示で長期の振動や環境変化の推移、相違関係をまとめて確認。

02

ピンポイントで確認

**最大24個のセンサ
から詳細比較**

すべてのセンサの動きをリアルタイムに並べて、一括比較。振動の伝わり方や部分的な変化も、多角的にキャッチ。

03

スピーディな判断

**現場で即座に
かんたん評価**

3軸方向の定盤と床の振動データを同じVCカーブ上で自動表示。過去と現在のデータをワンクリックでスマート比較。

従来の問題点

**情報が分散して
管理が大変**

さまざまな計測データの一元的・直感的に見える化は限定的。必要な情報を集めて全体像を把握するには手間と時間が必要。

**挙動の関連性が
わかりづらい**

個別の波形やスペクトルを切り替えて確認。各部の動きを同時に比較しにくい上、多数のセンサの接続や、個別の解析作業も必要。

**評価のために
複数の工程が発生**

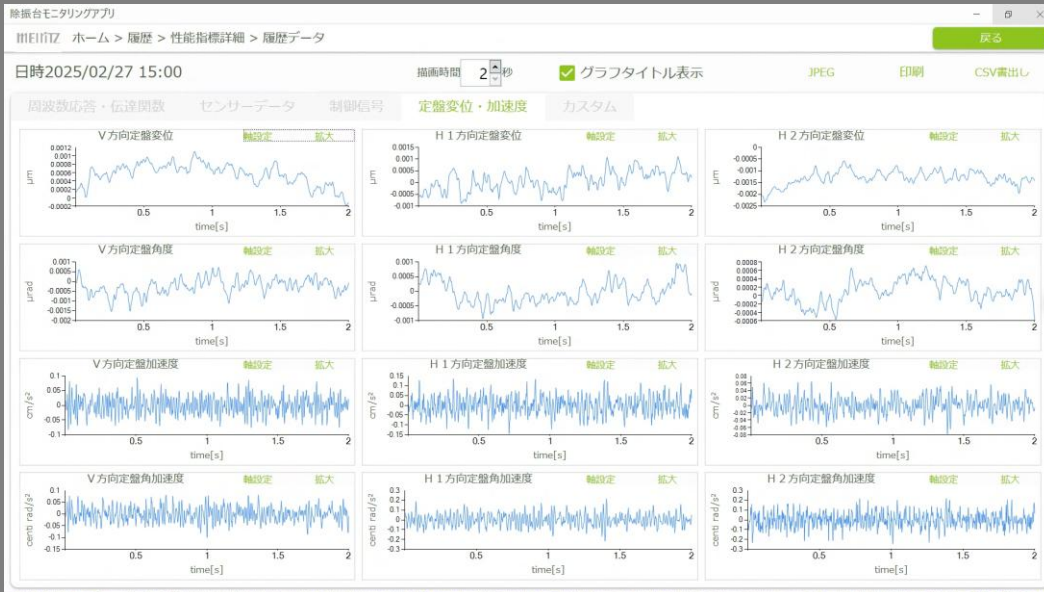
データ収集後にはPCでの解析が必要な上、専門知識も必要。現場での即時性が乏しく、「いつ」「どこで」の分析に手作業が発生。

01 オーバービューで異常を検出



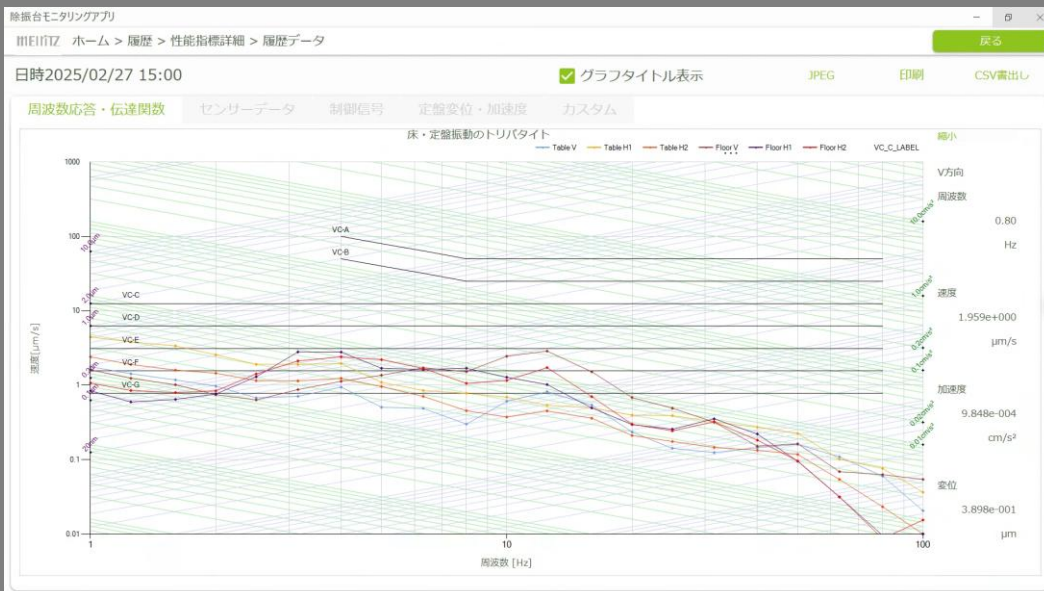
自動でデータを収集してダッシュボード形式で一元管理。状態の経時変化や異常値の早期発見をサポート。集約されたグラフやアラートにより、異常時の迅速な対応を支援します。

02 データの比較による対策の絞り込み



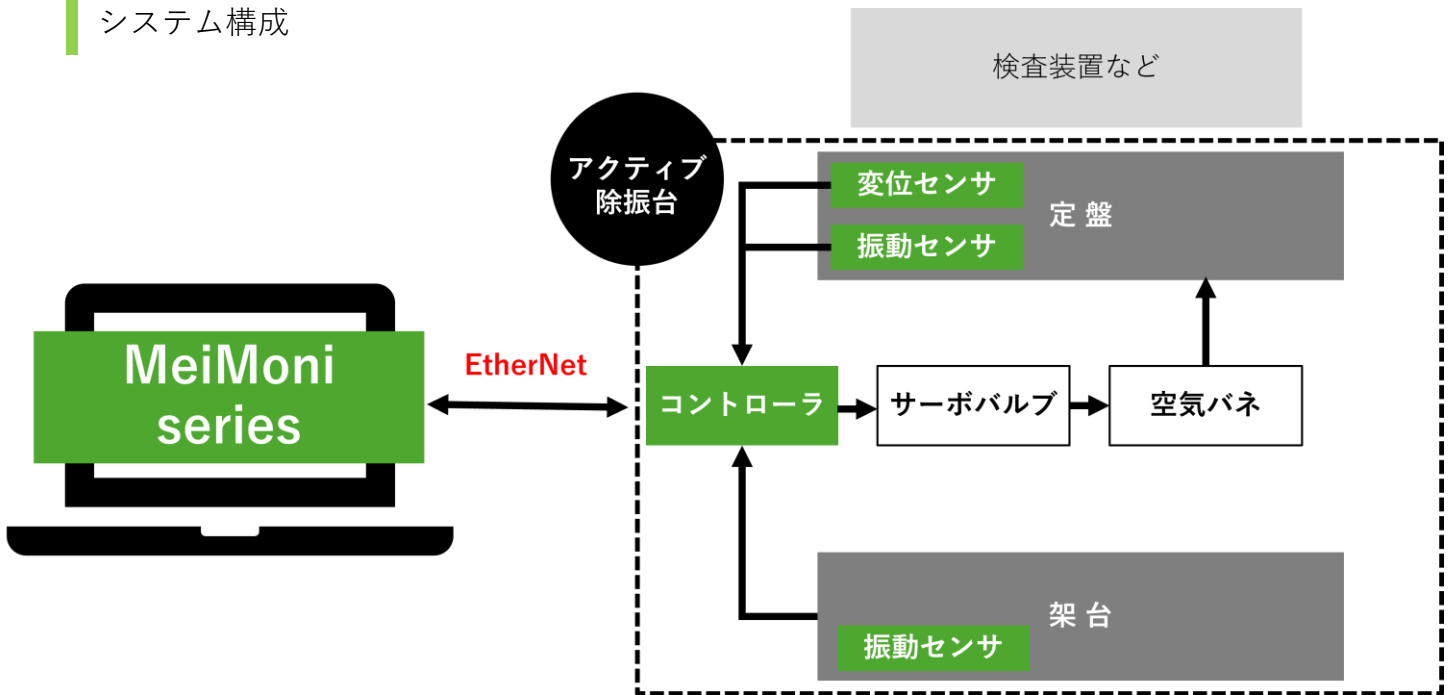
最大24個のセンサからデータを集め、リアルタイム表示。トラブル原因の特定や対策の優先順位づけにも役立ちます。データ出力により、定量的な報告業務も効率化が可能です。

03 一目でわかるVCカーブ



国際的な基準であるVCカーブと実測データを重ねて表示。専門知識がなくても、振動環境の簡単な評価が可能。「正常範囲か、異常範囲か」を一目で判断できます。

システム構成



要求スペック

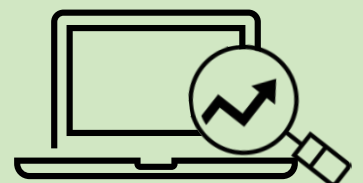
対応OS	Windows 10 / 11 (各64bit)
メモリ	4 GB 以上
ストレージ	500GB 以上

Vibration Column

半導体製造ラインなどでの24時間操業や、長期間に渡る評価などで、除振台は床振動などを除振しています。そうした長期間の振動の状態をモニタリングしたいお客様のニーズから、振動モニタリングアプリ「MeiMoni」は生まれています。

いわゆるデータロガーなどの記録計では、VCレベル表示にするために変換処理をしないと読み込めなかったりと、誰でも使えるとは言えませんでした。

明立精機の「MeiMoni」は、振動モニタリングに特化した設計で誰でも使えて、見て分かるようになっています。見えない振動が、見て分かる振動に変わります。



NEW

制振 × 除振

ハイエンド型アクティブ除振台

MiX series

精密作業の 効率と精度を 同時に実現



従来、制振性能と除振性能は両立が難しいとされていました。そんなトレードオフの関係を破るべく、MiXは独自の変位抑制機構と水平剛性強化機構を用いて、セtringタイムの短縮と優れた除振効果の両立をかなえました。

特許取得

水平変位抑制機構

※ 2025年7月現在

金属と弾性体の薄板を組合わせた「水平変位抑制機構」により、水平方向に大きく揺れる振動と変位を抑制することができます。



通常時は柔軟に、振動時には高い制振性能を発揮

変位がない静止状態では柔軟に動作し、いざ大きな変位が発生した時にはすばやく装置を安定させます。



安定した水平保持で機器の性能を最大化

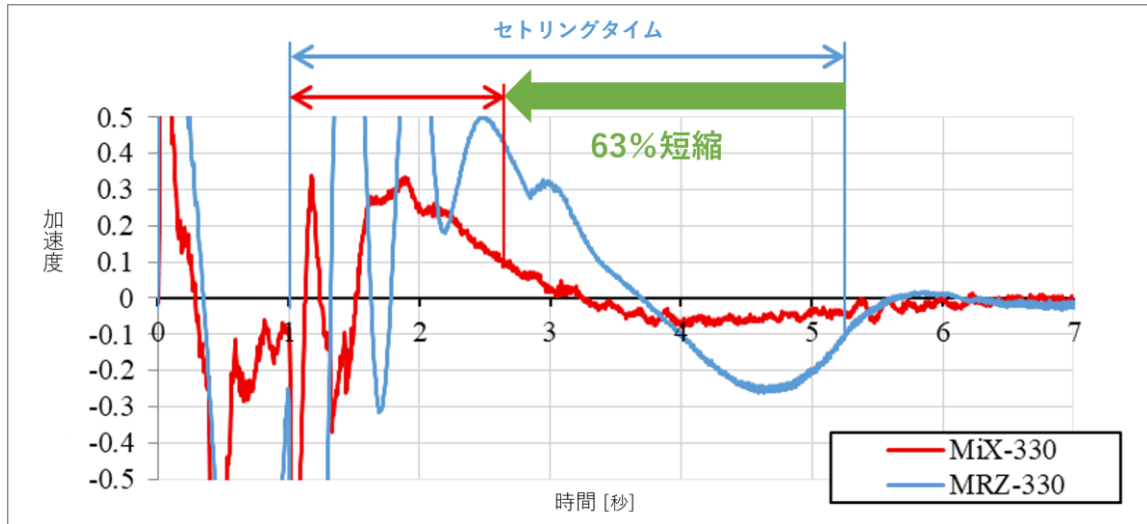
テーブルの水平変位を効果的に抑えるため、機器の動作や計測に安定した環境を維持します。

圧倒的な制振性

—荷重移動や内部振動による揺れもピタリと安定—

従来比
63%
改善

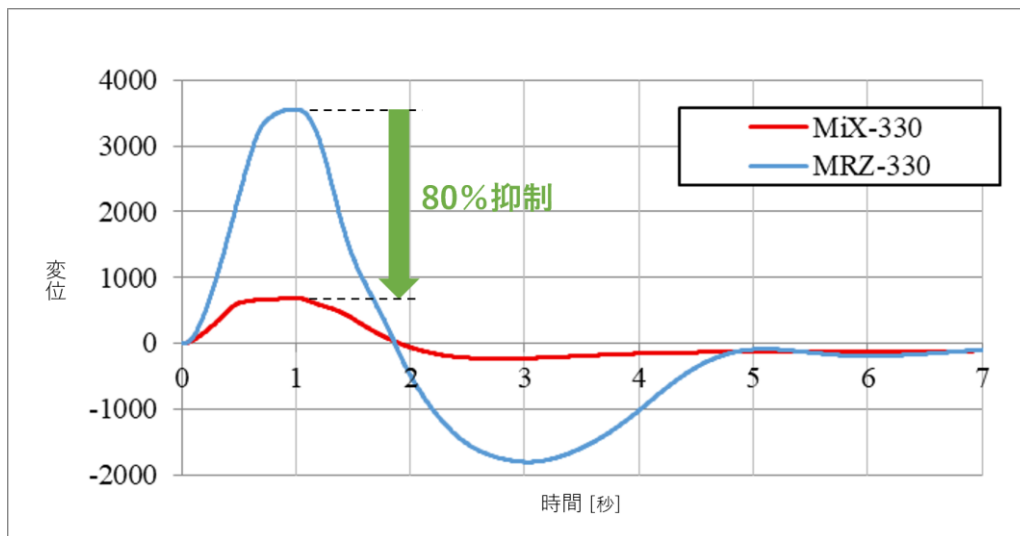
新機能！「変位抑制機構」「水平剛性強化機構」でセtringタイムを短縮



空気バネの最適設計とアクティブ制御の組み合わせにより応答性を向上。振動の減衰時間が大幅に縮まることで、装置の1サイクルあたりの処理時間も短縮されます。

従来比
80%
抑制

水平変位を最小化することで、測定精度・加工精度を安定化



ステージの「Step & Repeat」動作などで発生する定盤の最大水平変位を大幅に抑制。計測や加工に利用できる安定時間が増え、トータルの生産性が向上します。

こだわりの減衰性

—床や周辺環境からの振動伝達をしっかりとカット—

床振動を
99%
カット

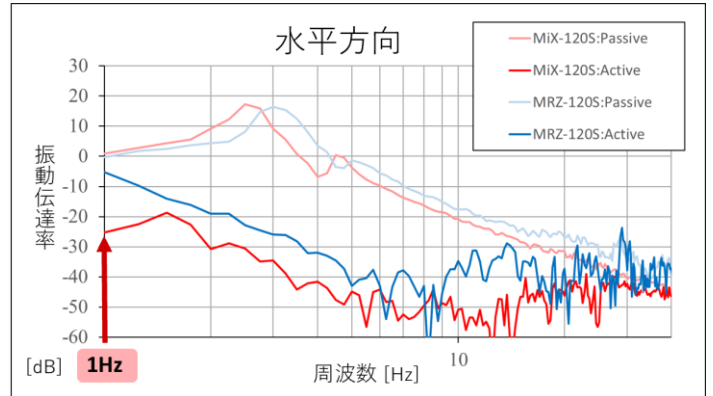
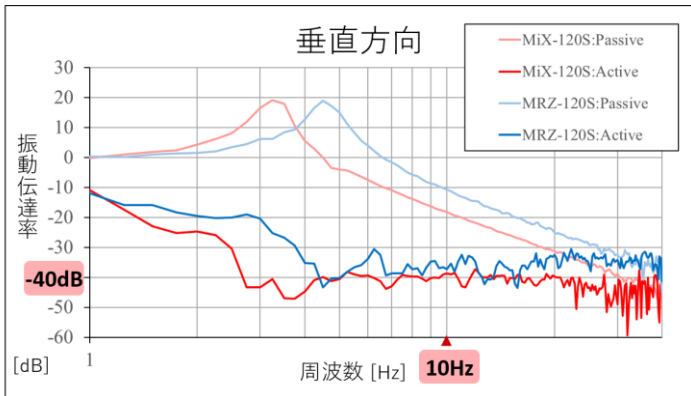
10Hzの振動を-40dBまでカット

ポンプ・空調等の上下振動に
高い抑制効果を発揮

床振動を
90%
カット

1Hzから十分に除振効果を発揮

歩行や建物による
微細な横揺れを大幅低減



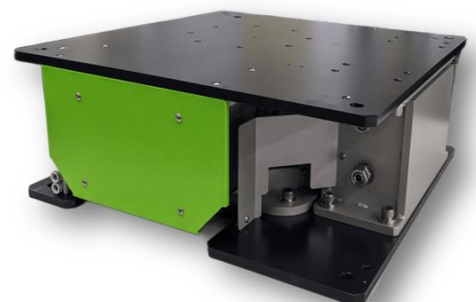
※グラフが0dBより下にあるほど、振動をより多くカットできていることを意味します。
上記グラフからは、現場で気になる低周波振動が強力に抑えられていることが分かります。

MiX仕様表

	搭載可能質量 [kg] ※4ユニット使用時	外形寸法 [mm]			除振・制振方式	設置可能 ユニット数	モニタリング アプリ
		W	D	H			
MiX-120	500~1,500	258	258	191	空気圧制御	標準 4ユニット	標準搭載
MiX-200	1,500~4,400	342	342	191			
MiX-330	4,000~12,800	560	560	203			
MiX-520	10,000~32,000	730	730	205			

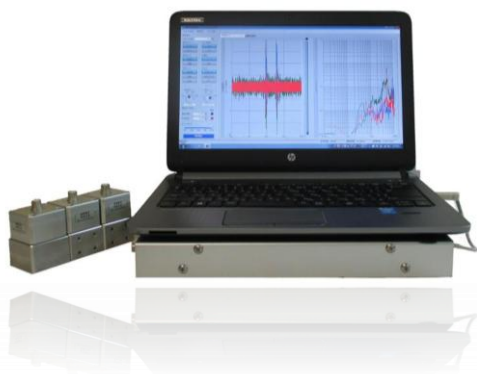
さらに、用途に合わせて選べる3タイプ

- **Sタイプ** 除振性能を重視
- **Mタイプ** 除振・制振のバランスを重視
- **Hタイプ** 制振性能を重視



関連商品

携帯型振動計測システム **HANDYSAM**



どこでも測れて解析も。
軽くてポータブルな振動計

さらに詳しい製品情報は
こちらから



関連商品

空気圧制御式アクティブ除振台 **MRZ α**



除振性能をとことん追求
低周波の揺れをきっちり抑制

明立精機 株式会社
MEIRITZ SEIKI CO., LTD.

お問合せはこちらから

 info@meiritz.jp

本 社 ☎ 045-453-5731

〒221-0031
横浜市神奈川区新浦島町1-1-25

大阪営業所 ☎ 06-6889-2121

〒532-0011
大阪市淀川区西中島1-9-20 新中島ビル 7階



最新の振動ソリューションを
ホームページで公開中です。